

1. Allgemeines

1.1 Technische Daten

Hauptspindelantrieb

Anzahl Arbeitsspindeldrehzahlen	stufenlos
Drehzahlbereich	5 - 5000/min.
Motornennleistung bei 100% ED bei 44% ED	$P_N=7,5$ kW $P_N=11,3$ kW
Max. Drehmoment an Spindel	M_{Spmax} 1100 Nm
Werkzeugaufnahme	ISO 40/M16 mit Einzugsnut
Pinolenbewegung vertikal	90 mm

Vorschubantriebe

X/Y - Achse:	
Drehmoment Servomotor	$M_0 = 9$ Nm
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos	$M_{max} = 17,3$ Nm
Vorschubkraft	v= 2 - 4000 mm/min.
Eilganggeschwindigkeit	F=11500 N 10000 mm/min.
Z - Achse:	
Drehmoment Servomotor	$M_0 = 17$ Nm
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos	$M_{max} = 45,9$ Nm
Vorschubkraft	v= 2 - 4000 mm/min.
Eilganggeschwindigkeit	F=13'000 N 8000 mm/min.

Verschiebewege, längs - quer - vertikal

Längsbewegung des Aufspanntisches automatisch (X-Achse)	710 mm
Querbewegung des Spindelschlittens automatisch (Y-Achse)	560 mm
Vertikalbewegung des Aufspanntisches automatisch (Z-Achse)	500 mm
Max. Vertikale Einbauhöhe zwischen Vertikalfräskopf und Winkeltisch	606 mm

WENN FRÄSKOPF WEGGESCHWENKT IST:
MASS VOM TISCH (IN UNTERSTER STELLUNG)
BIS HORIZONTALSPINDELMITTE : **675 mm**